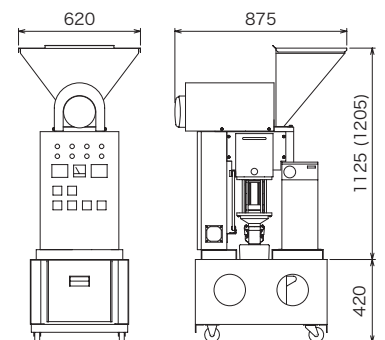
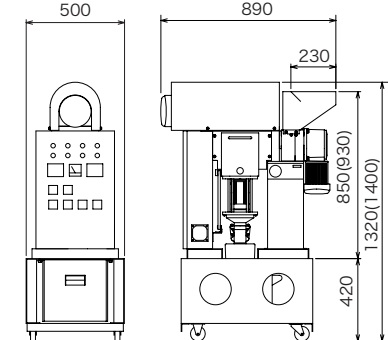


## ■ 外形寸法図

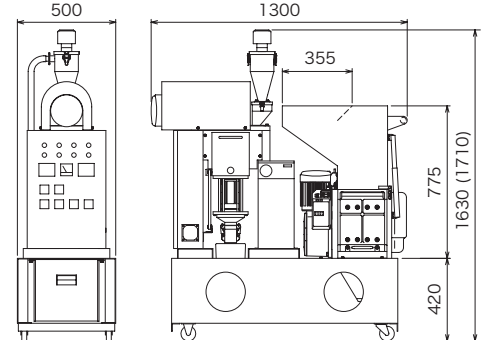
EP4/EP8



CP4-160



CP4-250



※ ( ) は冷却管ロング仕様

## ■ 仕様

	再生ペレット造粒装置		粗碎機, 粉碎機付き再生ペレット造粒装置	
	EP4	EP8	CP4-160	CP4-250
粉碎機型式	—		—	MC250-7
ランナー寸法(L・Dmm)	—		~140・~7	~230・~9
モーター容量(kw)	0.84		1.04	1.59
ヒーター容量(kw)	3.96		3.96	
ノズル口径(mm)	φ2, φ2.5 (標準), φ3		φ2, φ2.5 (標準), φ3	
ノズル数	4	8	4	
ペレット長さ(mm)	~5		~5	
エア消費量(L/min)	~100 (コンプレッサー) 0.75kw相当		~100 (コンプレッサー) 0.75kw相当	
重量(kg)	165		205	335

## ■ オプション仕様

	EP4/EP8		CP4-160/CP4-250	
	標準装備	オプション	標準装備	オプション
大容量ホッパー	○		—	—
粗碎機, 粉碎機	—	—	○	
カッター (予備部品)	○		○	
冷却管 (予備部品)	○		○	
自動電源遮断装置		○		○
吸引受箱		○		○
受箱満杯警報装置		○		○
冷却管詰まり警報装置		○ (EP4のみ)		○
冷却管ロング		○		○
パトランプ		○		○
ブリッジ防止ホッパー		○		○

- ・プラスチックの材種によっては適合しないものがあります。ご購入を検討される場合、適合の可否をご確認ください。
- ・全機種、電源コード長は4.5mで三相200Vのコネクタは付属しませんので、ご用意ください。
- ・EP型・CP型はコンプレッサーエアーを必要とします。
- ・仕様およびデザインは改善などのため、予告なく変更する場合があります。
- ・弊社の機械の保証期間は納入後一年とします。また、保証範囲は修理、部品交換までとし、機械を使用して製造された製造物ならびに、製造上の不具合や誘発される損害については、保証の適用を除外させていただきます。

# e·PELLETER Cut&PELLETER

## EP4/EP8/CP4-160/CP4-250

**HOLON SEIKO**  
www.holon-seiko.co.jp

プラスチックのリサイクルに技術で貢献します。  
 **ホロン精工株式会社**  
 〒389-0822 長野県千曲市上山田3813-191  
 TEL.026(276)0323 FAX.026(275)6284

<http://www.holon-seiko.co.jp>

# ↑ e・PELLETER

EP4/EP8

## イー・ペレッター 再生ペレット造粒装置

### epochal [画期的]

特殊超短スクリー押出機より押出された熔融ストランドをペレットにカットする成形工場向けの造粒装置です。エンブラを主眼に、粉碎材では満足できない成形に、パージン材と同形状のペレットを製造できます。マスターバッチを使用してカラーリングにも利用できます。また、空冷ですので予備乾燥をする必要がありません。



EP4

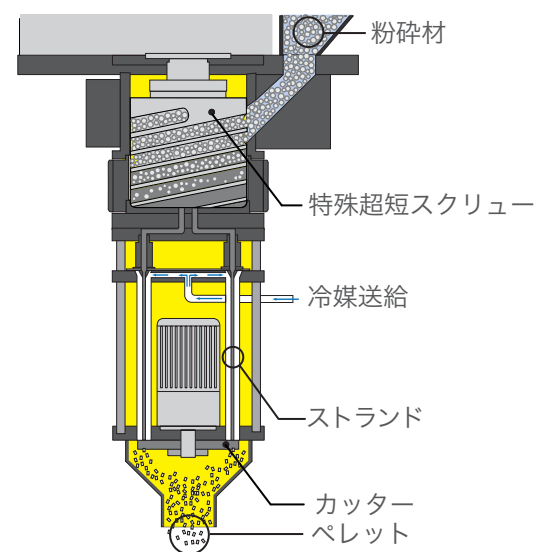
### economic [経済的]

シンプルに設計されているので、低コストで提供できます。何よりもコンパクト設計が特長で粉碎機（コンパック）と組み合わせて1台の装置『カッタンドペレッター』として成形機の脇に置いて稼働することもできます。

### easy [簡単]

熔融ストランドは自動的にカッター内へ搬送されますので、装置内を手動で引き回す作業が不要です。スクリーとカッターの速度、ヒーター温度、エア流量を設定すれば稼働でき、条件設定が容易にできます。

#### ■ EP4構造図（特許取得済）



# CUTandPELLETER

CP4-160/CP4-250

## カッタンドペレッター 粗砕機, 粉碎機付き再生ペレット造粒装置

### ランナーからの一貫生産

ご好評いただいております当社製粉碎機『コンパック』と、『イー・ペレッター』をドッキング。成形機から排出されるランナーを投入すれば、粉碎から再生ペレット造粒までをこれ一台で行います。また、吸引受箱（オプション）を装着すれば、ホッパーローダーとの連結もできます。

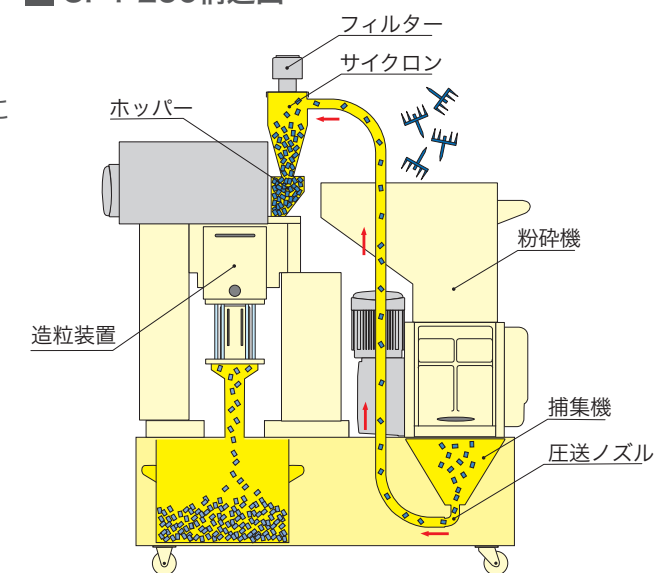


CP4-250

### 低速粉碎機

粉碎機『コンパック』は、低速ギヤドモーターをローター軸に直結しているため、低騒音で、粉碎粒が飛散しません。また、独特の櫛刃粉碎刃からはミスカットが無く、更に、スクリーンレス機構のため、目詰まりしません。

#### ■ CP4-250構造図



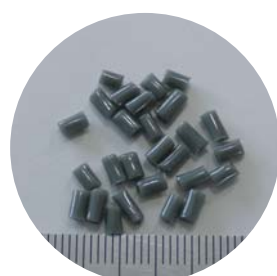
CP4-160

### 小型ランナー専用機を新開発

長さ140mmまでのランナーに特化した、粗砕機付き造粒装置をラインナップしました。投入されたランナーは、粗砕された後、熔融スクリーへ搬送、造粒されます。従来機(CP4-250)に比べてシンプルな構造ですから、更に操作がしやすくなりました。



LCP (ノズルφ3)



PA6 (ノズルφ2.5)



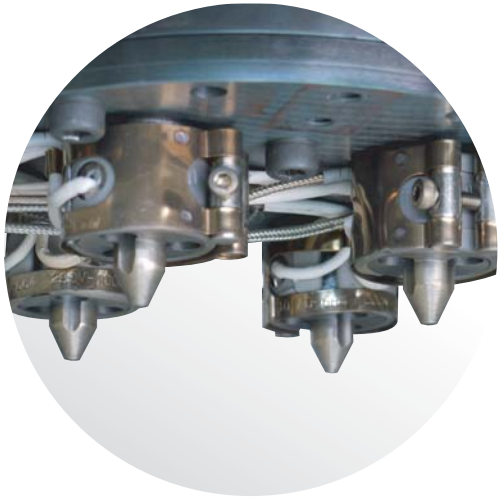
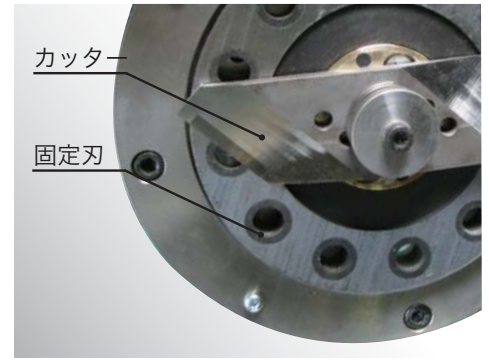
PBT (ノズルφ2.5)



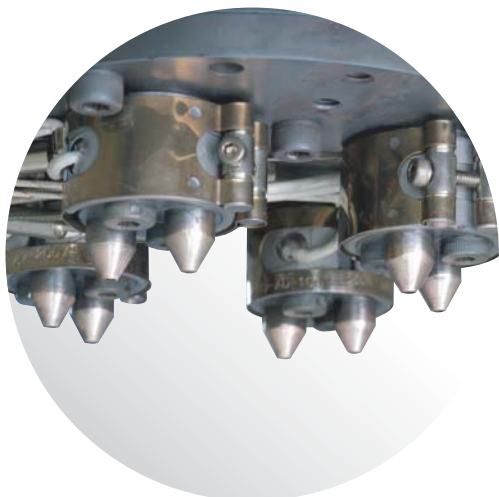
エラストマー (ノズルφ2)

## 抜群の切れ味

ペレタイザーのカッターと固定刃には超硬合金を使用していますので、ガラス入り材料をカットしても、長寿命です。  
また、独自のギャップレス構造は、軟質なエラストマーなどに対しても、サイズが均一で良好なペレットが得られます。



4本ノズル(EP4)



8本ノズル(EP8)

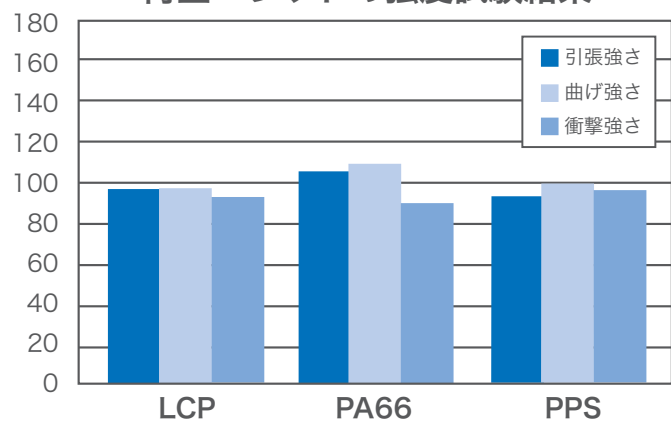
## ノズル数は2仕様

ノズル数4本のEP4（標準機）に対してノズル数8本のEP8を新開発。  
冷却に時間がかかる材料で、より多くの生産量が必要な用途に。  
材料別の生産量は、下表をご参照ください。

## 自動で電源遮断（オプション）

自動電源遮断スイッチをONにすれば、材料終了時には、自動的にメイン電源がOFFになります。  
夜間など、無人状態で運転する際にも安心です。

## 再生ペレットの強度試験結果



※バージン材の強度を100としています。

## 主な樹脂材料の生産量(kg/h)

型式	ABS	LCP	PA66	PBT	PC	PPS	TPU
EP4	3~5	2~4	3~5	3~5	3~5	5~7	2~3
EP8	5~7	4~6	5~7	4~6	5~7	8~10	2~4

※樹脂のグレードにより異なります。

# 費用対効果計算例

## <Case1>

導入前：PA66のランナーを廃棄処理費30円/kgで、毎月500kg廃棄している場合

《損失》

廃棄処理費：500kg×30円= **15,000円**

導入後：上記と同量をEP4で再生ペレットにした場合

《費用》

人件費：3000円/時間×100時間（※1）×0.5時間（※2）÷10時間（※2）=15,000円

※1 EP4での生産時間：500kg÷5kg/h=100時間

※2 10時間あたり0.5時間の操作を行うと仮定

電気料金：1.5kwh×13円×100時間=1,950円

合計：15,000円+1,950円= **16,950円**

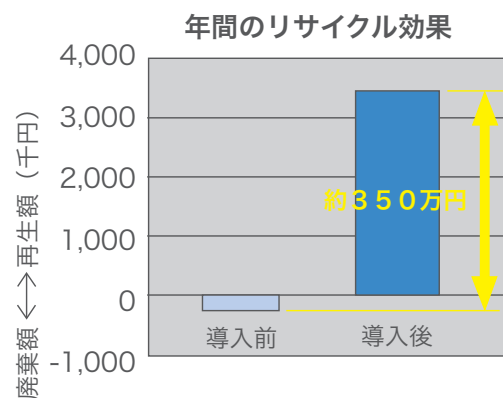
《付加価値額》

再生ペレット価格：500kg×600円/kg（※3）= **300,000円**

※3 バージン材の価格を600円/kgと仮定

◎毎月15,000円で廃棄していたゴミから、**30万円相当の再生材料**を生産します。

◎廃棄材料をリサイクルすることで、**年間約350万円もの利得**を得ることができます。



## <Case2>

導入前：PPSの粉碎材を加工費200円/kgで、毎月1,400kg外注加工している場合

《費用》

外注加工費：1,400kg×200円/kg= **280,000円**

導入後：上記と同量をEP4で社内加工した場合

《費用》

人件費：3,000円/時間×200時間（※4）×0.5時間（※5）÷10時間（※5）=30,000円

※4 EP4での生産時間：1,400kg÷7kg/h=200時間

※5 10時間あたり0.5時間の操作を行うと仮定

電気料金：1.5kwh×13円×200時間=3,900円

合計：30,000円+3,900円= **33,900円**

◎毎月約25万円、年間約300万円もの経費節減効果があります。

◎加工、輸送、保管などのすべての工程を社内で管理できますので、**品質管理の向上**につながります。

